

Műszaki adatlap

CD-Color

Műszaki Adatlap
Rögzítve: 2010.01.

LUCITE® Contact - Primer

Kül- és beltéri, vizes bázisú általános, kitűnő tapadást biztosító alapozó.

Termékjellemzők

Felhasználási/Alkalmazási terület	Beltéren és kültéren, tapadás-kiegyenlítő alapozóként, az un. „kritikus” alapfelületekre, akril vagy alkidgyanta zománcfestékek felhordása előtt alkalmazható.
Alapfelületek:	Régi festett felületek, fa, faanyagok, régi zománcbevonatok, kemény PVC, cink, alumínium, réz és más színesfém felületekre is alkalmazható.
Alapanyag:	Speciális kötőanyag kombináció
Termék sajátosságok:	<ul style="list-style-type: none">▪ Nagyon jó tapadás kritikus alapfelületekre is▪ Átfesthető vizes-bázisú és oldószer alapú aromamentes CD-Color zománcfestékekkel▪ Magas páraáteresztő képesség▪ Rövid száradási idő, környezetkímélő▪ Szag-szemleges▪ Vízzel hígítható▪ Magas stabilitás, az alapfelülethez jól kötődik▪ Ólom-, kadmium- és kromátmentes
Kiszerezés:	2,5 Liter és 0,75 Liter
Lobbanáspont:	>100° C DIN EN 456 szabvány szerint
Színválaszték:	Fehér, RAL 7001 ezüstszürke. Színárnyalatok egymással keverhetőek

Fizikai adatok

Fényességi fok:	Matt
Pigmentek:	Titándioxid. – töltőanyag. Tartós színes pigmentek
Sűrűség:	1,5 g/ml
Viszkozitás:	Nagy viszkozitású, a termék felhordásra alkalmas.
Minimális nedves rétegvastagság:	kb.100 µm (ecsetel felhordva)
Kiadósság:	100-140 ml/m ² /festékréteg függőleges, sima felület esetén. A kiadóssági érték tájékoztató jellegű. Pontos kiadóssági adatokat mintafelület készítésével lehet nyerni.

Felhordási hőmérséklet:	Alapfelület és környezete = ideális 20°C-nál 65 % rel. légnedvességnél. 7°C alatt és 75 % rel. légnedvesség felett nem szabad felhordani.
Száradási idő:	Porszáráz: kb. 1 – 2 óra után Érintésszáráz: kb. 10 – 12 óra után Átfesthető: másnap Alkidgyantás festékekkel átfesthető kb. 48 óra után. Az teljes kikeményedést az igénybevételi fok és további felhasználás szerint az adott felületnél meg kell vizsgálni.
Felhordás fajtája:	Ecset (vizes zománczóecset), henger, szórás.
Szórási eljárás:	Airless-szórással: szükség szerint max. 5 % vízzel lehet hígítani. Szórófej 0,011-0,015 inch. Szórási szög, alapfelület szerint 50° - ig. Anyagnyomás 100-130 bar (készülék függő tájékoztató adatok)
Hígítószer:	Szükség estén tiszta, hideg csapvíz.
Munkaeszközök tisztítása:	Víz esetleg mosogatószer segítségével.
Ellenállóképesség:	Időjárás ellenálló a DIN 53387 szabvány szerint, a termék megfelel a DIN 18363 szabvány VOB előírásainak.
Tárolható:	Hűvös, száraz és fagymentes helyen eredeti csomagolásban, legfeljebb 1 évig.
Felhordási hőmérséklet:	Nem lehet 8°C alatt.
Levegőnedvesség:	< 80% relatív légnedvesség.
Felület minőség:	A fafelületek maximálisan megengedett nedvességtartalma a 15% -ot nem haladhatja meg. A felületeknek szennyeződés-, és hámló részekről mentesnek, száraznak és hordozóképesnek kell lenni. Vegyük figyelembe a DIN 18363 szabvány Építőipari Szolgáltatások előírásainak (VOB) C részének 3. bekezdését. Alacsony hőmérséklet és / vagy rossz szellőzés és szellőztetés a száradásra negatív hatással lehet.

Alapfelületek előkezelése

Tűlevelűek kültéren:	DELTA Impregnáló alapozó festékekkel, gombásodás, kékülés ellen.
Fa és faanyagok:	Tisztítani, csiszolni.
Kemény-műanyagok:	Tisztítani, csiszolni.
Bádog- és horganyzott felületek:	Zsírtalanítás ammóniás nedvesítőszer segítségével a BFS TM Nr. 5. szerint
Alumínium / réz:	Csiszolni és tisztítani a BFS TM Nr. 6. szerint
Hordozóképes régi festékrétegek:	Lecsiszolni vagy felületi vegyi maratást végezni Anlauger-rel.
Alapozó réteg:	LUCITE® Contact – Primer
Elő festés:	Ha szükséges.
Köztes / Fedő zománcbevonat:	Bel- és kültérre LUCITE® Satincolor / Glosscolor illetve DELTA® Samtcolor / Buntdelta.

Felújító festékbevonat
beltérre és kültérre:

A meglévő bevonat hordozóképességét meg kell vizsgálni, meg kell tisztítani, le kell csiszolni. A laza festékréteget el kell távolítani.
Régi, erősen tapadó festékbevonatot meg kell tisztítani, le kell csiszolni és alapozni, vagy előfestéssel ellátni.
Melegvizes radiátorok színes zománcozása alá is alkalmazható. Iparilag bevont (porszórt) radiátorok festésénél kérjen szakmai segítséget.

Általános tudnivalók

Alkalmazása alatt friss és keringetett levegőről kell gondoskodni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magas légnedvesség a festék száradását késleltetik.

A bevonat szerkezetét és kivitelezését mindig az adott alapfelületre vonatkozó várható igénybevétel szerint kell megállapítani.

A kivitelezés a DIN 18363 szabvány VOB előírásai szerint. Rendszeres karbantartás, az időközi hibák kijavítása meghosszabbítja a bevonat élettartamát.

Henger- és festékszórásos felhordás a tapasztalat szerint csekély rétegvastagságot eredményez, amely csekély fedőképességet és záró-réteget vastagságot jelent.

Ne keverjük ismeretlen zománcfestékekkel.

Lágyítóanyagokat tartalmazó termékekkel való találkozásnál (ajtó és ablaktömítések) az átfesthetőségre vonatkozó nyilatkozatot a tömítőanyag gyártójától meg kell kérni, illetve próbafestést kell végezni.

Eszközök tisztítása használat után azonnal vízzel és szappannal.

Különleges utasítások / Biztonsági utasítások

Jelölések: VbF: törölt

Termékkód: M-LW 01

Ártalmatlanítás: Csak teljesen kiürített dobozokat lehet újrahasznosításra adni. nem teljesen megkeményedett festékmaradékot a veszélyes hulladékként kell kezelni, vagy a háztartási veszélyes-hulladék ártalmatlanító létesítménynek kell átadni.

A VdL irányelvek

szerinti összetétel: Akrilgyanta, titándioxid, szervesetlen színes pigment, ásványi töltőanyag, víz, glükol, adalékanyagok

Fagymentes helyen tárolandó. Gyermekektől távol kell tartani. A munka alatt és után alapos szellőzésről kell gondoskodni. Nem kerülhet csatornába, felszíni vízbe, vagy erdőbe. Vegyük figyelembe a biztonságtechnikai adatlap előírásait. A permetét ne lélegezzük be. Szemmel, vagy bőrrel való érintkezés után azonnal bő vízzel alaposan öblítsük ki/le.

Különleges tudnivalók

A fenti adatlapban közölt adatok megfelelnek a termékfejlesztés-, és alkalmazástechnika legújabb álláspontjának és tartalmazza az általánosan betartandó utasításokat. A termékleírás az érintett termékekről közöl alkalmazástechnikai és felhordás technikai információkat. Mivel ebben a kiadványban nem tudunk kitérni minden a gyakorlatban előforduló felület festésére, és mivel az alkalmazásra és felhordásra sem tudunk befolyással lenni, ezért kérjük Önöket kétséges esetekben, forduljanak kérdéseikkel műszaki tanácsadó szolgálatunkhoz a +36302612107 telefonszámon. Műszaki adatlapunk - a technikai fejlődéstől függő - újabb kiadása esetén, minden korábbi érvényét veszti. 01/2010