



## DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS 2K - SG

### Típus

2K- poliuretán-akril bázisú zománc / oldószeres

### Felhasználási terület

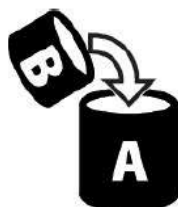
Magasfényű, 2K PUR alapozó és fedőbevonat is egyben, kiemelkedő tapadási tulajdonságokkal acél, alumínium, galvanizált acél (horganyzott), porszórt felületek és különféle műanyag (kemény PVC, ABS, poliszter stb.) felületekre. Kül- és beltérben is felhordható.

**DTS = Direct to Substrate ( közvetlenül az alapfelületre)**

### Terméktulajdonságok

- kiemelkedő tapadási tulajdonságok
- nem sárgul
- elasztikus
- magas felületi keménység
- nagyon jó rozsdavédelem / aktív korrózióvédelem a termék cinkfoszfát bázisának köszönhetően
- önmagát alapozza
- időjárásálló
- jó kémiai ellenállóképesség

Kiszerezés / töltési mennyiség:



Alaplakk ( A )	Nettó töltet	+ hálósító ( B )	Nettó töltet
1,00 l	0,796 l	+ 0,30 l	0,140 l
2,50 l	1,990 l	+ 0,50 l	0,350 l
4,00 l	3,184 l	+ 0,70 l	0,560 l
10,00 l	7,960 l	+ 2,00 l	1,400 l
20,00 l	15,920 l	+ 3,50 l	2,800 l

A 2K alaplakkjait a hozzá tartozó hálósító nélkül felhasználni nem szabad.

**MIX- színek:**

Alapvetően a termék RAL színekben, gyári színkeveréssel érhető el. Ezen felül a kereskedelemben kihelyezett színkeverési rendszerrel az alábbi színekártyák színeiben érhetőek el:

- o British Standard (5252 F)
- o British Standard (381 C)
- o RAL (840 Hr)
- o Sikkens (3031)
- o Tollens (Grand totem)
- o La Seingeurie (Chromatic 5000 – 7000)
- o Caparol (3D+)
- o Sigma Reflets (Decoration Facade)
- o NCS
- o NCSS
- o Zolpachrom

Egyedi színigény esetén / egyéni cég színek manuális úton beállítandó színek, melynek átfutása kb. 3 – 4 munkanap.

A színárnyalatok egymással keverhetőek.

A színeket felhordás előtt ellenőrizni kell. A leszínezett termék gyártói visszavétele nem lehetséges.

**6 MIX-bázis:**

- A = fehér
- B = félfehér
- C = áttetsző
- R = vörös
- O = narancs
- Y = sárga



## Műszaki adatok

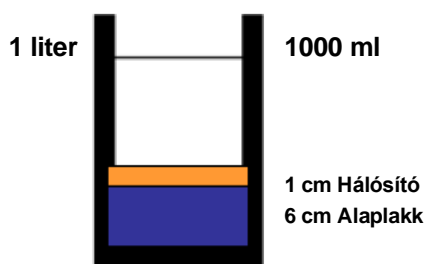
**Fényességi fok:** 85 +/- 5 E. ( 60°-os szögben mérve). A fényesség a mindenkori anyagvastagságtól és felületi megjelenéstől függ.

**Sűrűség (20 °C):** Az összekeverés után 1,45 +/- 0,05 g/cm<sup>3</sup>

**Szárazanyag tartalom:** 59 Vol - %.

**Keverési arány:** **Térfogategység szerint 6 : 1**

Gyakorlati példa



+ a megfelelő mennyiség a hígítóból a kivitelezés fajtája szerint.

**Súlyegység szerint 89 : 11**

Gyakorlati példa 500 g Alaplakknál



11 : 89 x 500 g (Alaplakk mennyiség) = 61,8 g hozzákeverendő Hálósító mennyiség

+ a megfelelő mennyiség a hígítóból a kivitelezés fajtája szerint.

A hibás anyag-összekeverési arány eltérő, hibás tulajdonságokhoz és különböző fényességi megjelenéshez vezet. E miatt ajánlott az Alaplakk és a Hálósító teljes doboztartalmát összekeverni.

**Fazékidő (20 ° C-on):**

kb. 2,5 óra (magasabb hőmérsékleten megrövidül, alacsonyabb hőmérsékleten megnő a fazékidő)

**Felhordási hőmérséklet:** legalább + 8 C° / a felhordás alatt az alapfelület hőmérsékletének is legalább + 8 C° -nak kell lennie és minden esetben + 3 C°-al magasabbnak kell lennie az alapfelület harmatpontjától.

**Elméleti kiadósság:** kb.9,8 m<sup>2</sup>/l, 60 µm száraz rétegvastagságnál.

(pontos kiadóssági értéket a mindenkori alapfelületen készített mintával lehet nyerni)  
A gyakorlati kiadósság legfőképpen az alapfelület érdességétől és pórusosságától, az alkalmazott rétegvastagságtól és az Airless szórás anyagveszteségétől függ.

**Tárolható:** Alaplakk (A) = Legalább 2 évig, jól lezárt eredeti kiserelésben, száraz raktárban -10 C° és + 40 C° között.

Hálósító (B) = Legalább 18 hónapig, jól lezárt eredeti kiserelésben, száraz raktárban -10 C° és + 40 C° között.

**Kiegészítő termékek:**



**DELTA® AntiCor DTS 2K – HG Hálósító (Härter)**

Hálósító komponens (B), adalékként a DELTA® AntiCor DTS 2K – HG termékhez



**DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S és**

**DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP hígítók.**



Leistung verbindet

**Kiszerezés:** 1,00 / 5,00 l

### **Anyagok összekeverése:**

DELTA® AntiCor DTS 2K – HG alaplakot a megadott keverési arányban (6:1) a DELTA® AntiCor DTS 2K – HG Hálósítóval ( Härter) teljesen homogén módon össze kell keverni.

A súlyegység alapján történő összekeverésnél kérjük a fentiekben közölt adatokat figyelembe venni. Kérjük ügyeljenek arra, hogy a doboz belső kerületi pereménél lévő anyagot is megfelelően keverjék össze a doboz középső tartalmával. A megfelelő keverést a legjobban egy alacsony fordulatszámú keverőszárral lehet elérni ( max. 400 ford/perc).

Az előkészített, bekevert anyag fazékideje kb. 2,5 óra. A fazékidő lejárta után a bekevert anyag felhordásra nem alkalmas.

A frissen bekevert anyagot a maradék bekevert anyaggal összekeverni nem szabad.

### **Alkalmas alapfelületek:**

Nem nedvszívó alapfelületek, mint pl. kemény PVC, ABS, poliészter, vas, acél, horganyzott alapfelületek, nemesfémek, alumínium, porszórt felületek.

Amennyiben fa, MDF, vagy ásványi alapfelületet (járófelület, fal felület) szeretnénk a termékkel bevonni, előzetesen a DELTA® AntiCor DTS 2K – Matt termékkel kell az alapfelületet lealapozni.

A terhelés foka szerint az említett aljzatokon, DIN EN ISO 2409 szerinti tapadóképességi vizsgálatot, mintát kell készíteni.

Nem alkalmas alapfelületek: polietilén vagy polipropilén.

Kérdéses, vagy ismeretlen alapfelületek esetén kérjük egyeztessenek alkalmazástechnikus kollégáinkkal.

### **Alapfelület előkészítés:**

A bevonni kívánt alapfelületeknek száraznak, tisztának és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint sókat, olajat, gumimaradványt, port, szennyeződést, rozsdát vakszot, szilikonragasztót, vagy zsírt az alapfelületről el kell távolítani (Isd. a VOB DIN 18363, c részét). Az aljzat hordozóképességét meg kell vizsgálni.

Meglévő régi bevonatok tapadóképességének vizsgálatát DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S oldószer segítségével végezzük.

A fellazult régi bevonatokat el kell távolítani, a régi zománc bevonatokat egy arra alkalmas hígítóval (zsíroldó) meg kell tisztítani és ezt követően alaposan át kell csiszolni.

Rozsdanyomokat és/vagy nem hordozóképes régi bevonatokat kézzel /géppel ( St 2 felületi tisztasági fok) vagy szórással ( Sa 2 ½ felületi tisztasági fok) az acél, vas, horganyzott felületekről el kell távolítani.



Porszórt felületeket meg kell tisztítani, csiszolni, adott esetben Anlaugerrel ( felületi érdesítő) át kell ecsetelni, majd tiszta vízzel le kell mosni. Kérjük az alkalmazott termékekre vonatkozó gyártói utasításokat tartsák be.

A felületen lévő port ipari porszívóval, vagy nagynyomású levegővel el kell távolítani. Az így előkészített felületeket ezt követően azonnal le kell alapozni ill. be kell vonni.

Ismeretlen eredetű alapfelületek esetén kérjük készítsenek mintafelületet és konzultáljanak képviselő kollégánkkal. Minden ilyen esetben a DIN EN ISO 2409 szerinti tapadásvizsgálatot kell készíteni.

Horgany, vagy horganyzott épületszerkezeteket, alumínium alapfelületeket ammóniás lemosó szerrel, csiszolófríz segítségével, enyhe dörzsöléssel kell megtisztítani és tiszta vízzel alaposan lemosni.

Sarkokat, éles éleket, csavarokat, anyákat a mindenkori munkafolyamat kezdése előtt elő kell festeni.

**Felhordási adatok**

**Száradás 20 °C-on és 60 % rel. páratartalomnál**

Porszár az kb. 45 perc után, a környezeti hőmérséklet szerint ( lsd. Táblázatot).

A száradási idők 75%-os relatív páratartalom és 60 µmszár rétegvastagságnál:

	Porszár	Ragadásmentes	Szár
10 °C	kb. 60 perc	8 óra	kb. 24 óra után
20 °C	kb. 45 perc	5 óra	kb. 16 óra után
30 °C	kb. 30 perc	4 óra	kb. 12 óra után

Rétegek közötti várakozási idők (75 % relatív páratartalomnál) 40 µm szár rétegvastagságnál:

	Minimum	Maximum
10 °C	1 óra	4 nap
20 °C	30 perc	3 nap
30 °C	30 perc	3 nap

Annak érdekében, hogy a rétegek közötti tapadási problémákat elkerüljük a fedőréteg felhordását 3 napon belül javasoljuk elvégezni.

Amennyiben ez nem lehetséges, úgy a lealapozott felületet a következő réteg felvitele előtt mindenképpen meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Hosszabb átfestési idő esetén az alapos felületi tisztítás elengedhetetlen, mivel csak így lehet biztosítani a megfelelő tapadást a következő rétegeknek.



## Felhordás

A DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS 2K HG-t ecsettel, hengerrel, magas nyomású- vagy légrásegítéssel Airless szórással ( Air-Mix / Air – Coat) lehet felhordani ( lsd. Táblázatot)

	Hígítás %	Hígító	Nyomás (bar)	Fúvóka
Ecset	0 – 5	DELTA <sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Henger	0 – 5	DELTA <sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Magasnyomás	15 – 20	DELTA <sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung S	3 – 5	1,2 – 1,6 mm
Airless	max. 10	DELTA <sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung S	100 - 300	0,017 - 0,024"

## Ecsetelés / hengerelés

**Szórás (Airless):** Felhordás = max.10 %-ban hígítva  
Ajánlott fúvóka = 0,017 - 0,024 inch  
Nyomás = 100 – 300 bar  
Szórási szög = épületrészfüggő  
Airless szórás anyagfelhordás esetén extrém hőmérsékleti terhelésnél, magas páratartalomnál és erős szélnél a DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung RP javasoljuk használni.

**Magasnyomású szórás:** Felhordás = 15 – 20 %-ban hígítva  
Ajánlott fúvóka = 1,2 – 1,6 mm  
Nyomás = 3 – 5 bar  
A feltüntetett adatok irányadó értékek. Pontos értékeket csak a kivitelezés helyszínén a használt szórógép specifikációi / tulajdonságai szerint lehet nyerni.

**Szerszámok tisztítása:** DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung RP és / vagy DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS Verdünnung S hígítóval.

## Biztonsági adatok:

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:  
Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon ( 7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

**A termék Biztonságtechnikai adatlapját figyelembe kell venni!**



### Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozás-mentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint vakszot ,zsírt, rozsdát, sót és más korróziós szennyeződést az alapfelületről el kell távolítani. A VOB, DIN 18363 C részét be kell tartani.

Magasabb tapadási követelmények esetén az alapfelületre alapozóként a DELTA® AntiCor DTS 2K – Matt-ot javasoljuk alkalmazni.

Az alapfelület és környezetének hőmérsékletét figyelemmel kell kísérni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magasabb páratartalom száradási zavarokat okozhat és a bevonatra negatív hatással van.

A festési munkát csak az arra alkalmas időjárási körülmények között lehet megvalósítani (magas páratartalom, esőzés, tartós ködös, párás idő esetén nem szabad felhordani).

Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy rossz szellőztetési körülmények a száradást negatív módon befolyásolhatja.

Olyan felületek amelyek festése rendkívüli terhelésnek van kitéve, kérjük vegyék fel a kapcsolatot képviselő kollégánkkal.

Fém- vagy nemesfém épületszerkezetek esetén a bevonat harmatpontját, illetve annak kialakulásának veszélyét figyelembe kell venni.

A meglévő bevonatok és alapfelületek hordozóképességét mindig meg kell vizsgálni. A laza felületi részeket el kell távolítani, a régi hordozóképes bevonatokat meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Ismeretlen, vagy jelölés nélküli alapfelületeknél műszaki tanácsadónk véleményét, képviselő munkatársunk segítségével kérje ki / vagy készítsenek mintafelületet.

A DELTA® AntiCor DTS 2K – HG-t nem szabad a kereskedelemben járatos univerzális színezőpasztákkal mint pl. Mixol színre keverni, mivel ez a termék tapadási tulajdonságait korlátozza.

Amennyiben egy sík felületre strukturált lakkbevonatként szeretnék alkalmazni, úgy egy mattabb fényességi fokú terméket ajánlunk alkalmazni annak érdekében, hogy egyenletes felületi optikát érjenek el.

Az alapfelületek előkészítésénél és a kivitelezési munkáknál kérjük a VOB DIN 18363 c részét, a mindenkori BFS – adatlapok (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt /Main, ) utasításait, valamint a DIN EN ISO 12944 1-8 részben foglaltakat betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

Állandó víz hatásának és tartós vízterhelésnek kitett vízszintes felületeken nem alkalmazható.





Az anyagfelvitel és száradási idő alatt a helyiség alapos szellőztetéséről gondoskodni kell.

Az anyag felhordásánál a DIN EN ISO 141 /143 szerinti megfelelő személyi védőfelszerelést (beleértve a légzésvédő maszkot, A2 – P2 szűrőtípus) kell viselni ( lsd. a vonatkozó Biztonságtechnikai Adatlap utasításait).

Az ajánlásunktól eltérő hígítószer alkalmazása esetén a termék az engedélyezett VOC határértéket átlépheti.

### Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindekkori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában az Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a [www.cd-color.hu](http://www.cd-color.hu) honlapunkról lehet lehívni.

D-93 DELTA® AntiCor DTS 2K-HG 110719 FL



CD-Color  
GmbH & Co. KG  
D-58313 Herdecke  
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0  
Fax (+49) 02330/926-580  
[www.cd-color.de](http://www.cd-color.de)  
[info@cd-color.de](mailto:info@cd-color.de)

**A DÖRKEN csoport tagja**

